

## OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

Hobro Laserteknik A/S bekræfter hermed, at de hovedgrupper af rustfrit stål, der er nævnt i dette dokument, stemmer overens med gældende lovgivning for materialer og genstande tilsigtet kontakt med fødevarer.

Dette bekræftes ligeledes for alle øvrige materialer, hvor Hobro Laserteknik A/S er vidende om, at deres anvendelse er bestemt til kontakt med fødevarer.

**Erklæringen er baseret på:**

### **EUROPA-PARLAMENTETS OG RÅDETS FORORDNING (EF) nr. 1935/2004**

”Grundprincippet i denne forordning er, at materialer og genstande, der er bestemt til direkte eller indirekte kontakt med fødevarer, skal være så inaktive, at der ikke afgives stoffer til fødevarerne i mængder, der kan frembyde en fare for menneskers sundhed eller forårsage en uacceptabel ændring af fødevarernes sammensætning eller en forringelse af deres organoleptiske egenskaber.”

### **KOMMISSIONENS FORORDNING (EF) nr. 2023/2006**

I forhold til denne forordning, som omhandler ”God fremstillingsmæssig praksis for materialer og genstande bestemt for kontakt med fødevarer” anses hovedformålet for Hobro Laserteknik A/S at sikre vore kunder fuld sporbarhed via batch- og certifikatstyring.

### **FORORDNING (EU) nr. 10/2011 og (EF) nr. 282/2008**

For plast gælder desuden forordning (EU) nr. 10/2011 om plastmaterialer og -genstande bestemt til kontakt med fødevarer, og for genvundet plast gælder forordning (EF) nr. 282/2008 om materialer og genstande af genvundet plast bestemt til kontakt med fødevarer og om ændring af forordning (EF) nr. 2023/2006.

**Erklæringen indeholder:**

Hovedgrupperne af rustfrit stål, fremstillet efter EN 10088-1, som kan anvendes til at producere maskiner og udstyr inden for Levnedsmiddelindustrien:

Ferritisk, austinitisk og duplex rustfrit stål

Endvidere anbefales at de nævnte ståltyper har en minimum PREN-værdi (Pitting, Resistance Equivalent) på eller over 17,5 til generelle formål. I situationer, hvor der er tale om mere aggressive medier og/eller højere temperaturer, anbefales en PREN-værdi på eller over 23.

Sådan beregnes PREN værdien:  $PREN = \% Cr + 3,3 \times \% Mo + 16 \times \% N$

Hobro Laserteknik A/S rådgiver gerne om valg af korrekt materiale. Vi anbefaler at kunden grundlæggende sikrer sig, at det stål - eller det plast/øvrige materialer - der anvendes, er egnet til brug i det miljø, hvor det slutteligt skal anvendes. Det skal samtidig gennem korrekt håndtering af

materialeerne sikres, at de emner, der indgår i færdige maskiner og udstyr, ikke følgerigt afgiver metaller/stoffer til de fødevarer, der produceres.

**Materialecertifikater og leverandørers overensstemmelseserklæringer:**


Hobro Laserteknik A/S garanterer at kunden får det materiale, der bliver bedt om og medleverer - når vi er vidende om at materialet skal anvendes til fødevarer - altid materialecertifikater samt dokumentation for materialets egnethed til fødevarekontakt.

Hobro Laserteknik A/S er i besiddelse af relevante overensstemmelseserklæringer fra dennes leverandører.

Hobro, den 18.05.2017



Peter Østergaard, direktør



Kim Skall, medejer